

Træets naturlige karakteristika

Træ er et naturmateriale, og der vil altid være variation i udseendet alt efter træart og behandling. Træet rummer også en række 'fejl', som vi ikke kan undgå; for eksempel uensartet fiberforløb og revner. Vi giver dig et ærligt billede af, hvad du som kunde kan og må forvente. Så vær opmærksom på, at disse nedenfor nævnte karakteristika er normalt forekommende og selv ved omhyggelig forarbejdning ikke altid kan forhindres eller undgås. Listen er ordnet alfabetisk og rummer de karakteristika, som ikke er reklamationsberettigede.



Blåsplint

Fyr- og Douglasgran-splintved kan til tider være ret intenst blåfarvet som følge af den såkaldte blåsplintsvamp. Misfarvningen har ingen indflydelse på de tekniske egenskaber. Ved trykimprægnering, ThermoWood-behandling og dækkende overfladebehandling maskeres den blå farve og er således kun synlig på ubehandlet træ eller til tider i OrganoWood.



Eksponering og sammentrækning

Træ går i fugtlige vægt med omgivelserne og ændrer dimension, når det tørrer og opfuges. Man kalder dette, at træet "arbejder".

Ved trykimprægnering bliver træet vandmættet. Hvis dette træ bliver indbygget uden forudgående tørring, kan bredden svinde med op til 5 %. Træet svinder kun begrænset på langs. Tjek vores montagevejledninger, hvis du er i tvivl.



Farvning

Ved brunimprægnering må man regne med procesbetingede misfarvninger og udsving i farvemætningen. Optagelsen af farvepigmenter svinger i forhold til træets art, temperatur og kerneandel. Disse parametre varierer meget; derfor varierer optagelsen af farvepigmenter også. Efterhånden vil farven udjævne sig, typisk efter 1-2 sæsoner. Denne ændring er afhængig af træets eksponering for regn og UV-lys.



Fugedannelse

Hvis det er meget tørt, kan træprofilerne trække sig så meget sammen, at samlingen ved fer og not bliver synlig. Ved overfladebehandlet træ kan det betyde, at det rå træ bliver synligt.

Det anbefales at træet efterbehandles ved monteringen.



Harpiksudtræk

Harpiksudtræk er ved nåletræ helt normalt. Specielt Douglasgran har et højt indhold af harpiks, men det forekommer i meget nåletræ bortset fra Thermo-Wood-behandlet. Harpiksudtrækket finder hovedsageligt sted i de første år efter konstruktion; derefter forekommer det normalt kun i begrænset omfang. Det udtrukne harpiks bliver forholdsvis hurtigt hårdt og forsvinder med tiden. Efter hærkning kan harpiksen også nænsomt fjernes mekanisk. Sort/mørk overfladebehandling øger harpiksudtræk.



Harpikslomme

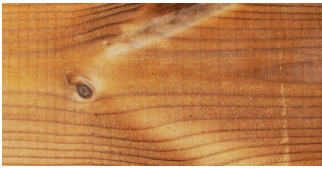
Træs naturlige holdbarhed bliver påvirket positivt af et højt harpiksindhold. Der kan dog danne sig harpiksdråber på overfladen som en bivirkning heraf. Sort/mørk overfladebehandling øger harpiksudtræk fra harpikslommer. Ses ofte i gran.



Knaster og årringe

Knaster og årringe hører til træets naturlige udseende og kan, alt efter træets oprindelse, træart og andre indflydelser variere meget.

Knasters størrelse og placering afhænger af den bestilte trækvalitet.



Hornknast

En hornknast er en overskåret knast, der ligger på marv- og smalside.



Kutterslag

Kutterslag opstår ved, at høvlen efterlader bølgeagtige mærker i træet. Kutterslag kan forekomme i mindre omfang, og har ingen betydning for træets holdbarhed eller kvalitet. En 'kutter' er betegnelsen for høvljernet.



Marv

I nåletræers centrale kerne finder man marvstrålen. Marvstrålen er nogle millimeter i tykkelse, og kan være ret blød. Marven opstår naturligt i træet og kan ikke forhindres. Ved forarbejdet træ er marven af og til skåret over på langs. Dette bliver ofte kategoriseret som råd eller insektangreb, hvilket er forkert.



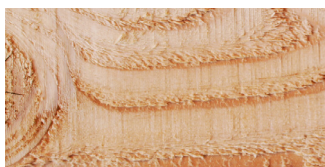
Mærkning

Træet kan være mærket på forskellig vis. Oftest foregår mærkningen ved hjælp af små papirlabels der er klipset på træet, men mærkningen kan også forgå ved endemærke eller sorteringsmærke (foto). Påstemplede mærker er ofte røde eller sorte.



Opbindingsmærke

Der kan opstå opbindingsmærker på træet, de steder hvor bånd eller opbindingstræ har været placeret. Effekter mindskes ved eksponering eller dækkende overfladebehandling.



Ruheder

På trods af moderne høvleteknik kan ru områder, specielt omkring knaster og ved kanter, samt ved uregelmæssig vækst, ikke altid undgås. Dertil kommer at nogle træfibre "rejser sig" igen under påvirkning af vandbaseret træbeskyttelse.



Saltudtræk

I trykimprægneret træ ses ved knaster ofte en lysegrøn eller hvidlig affarvning. Farven opstår ved at udtrædende harpiks bliver påvirket af saltene i imprægneringsvæsken.

Plamagerne forsvinder med tiden. Hvis træet skal overfladebehandles, er det en fordel at børste udtrædende materiale af.



Saltudtræk OrganoWood

OrganoWood-behandlet træ har ofte hvide skjolder på overfladen. Pletterne skyldes saltudtræk i forbindelse med behandlingen og vil forsvinde i takt med at træet udsættes for vejr og vind. Udtrækket kan i tør tilstand ofte børstes væk.



Træindholdsstoffer

Flere træarter indeholder vandopløselige stoffer, som kan reagere med jern til en sort misfarvning. Det gælder især eg, lærk og ceder. Træ kan også indeholde brune vandopløselige stoffer som kan misfarve tilstødende overflader, hvis konstruktionen ikke tager højde herfor. Især relevant for eg, ceder og bangkirai.



Tørrerevner og vridninger

Som følge af træets anisotrope struktur arbejder det ikke altid ensartet. Derfor vil der opstå tørrerevner og vridninger. Selv ved omhyggeligt valg af råtræ, kan dette ikke forhindres. Tørrerevner har ikke negativ indflydelse på træets egenskaber. Tørrerevner forefindes ofte omkring knaster og ved endetræ.

Lette krumninger kan ligeledes forekomme, men kan som oftest korrigeres ved montage.